

SUPER ANTI-HAFTMITTEL AUF NICKELBASIS

Beschreibung

Das Chesterton® Super Anti-Haftmittel auf Nickelbasis 772 wird aus extrem reinen Rohstoffen hergestellt. Dadurch entspricht Super Anti-Haftmittel auf Nickelbasis 772 den meisten zutreffenden Anlagenspezifikationen, die das vorhandene Ausmaß von Halogenen, Schwefel und Metallen mit niedrigem Schmelzpunkt einschränken.

Das Chesterton Super Anti-Haftmittel auf Nickelbasis 772 ist ein Montage-Schmierstoff, der die extrem hohe Druck- und Korrosionsfestigkeit sowie die Anti-Hafteigenschaften von kolloidalem Nickel und Graphit in einer Ölsuspension kombiniert, was dieses Anti-Haftmittel bis zu Temperaturen von 1425 °C benutzbar macht.

Das Produkt versiegelt und schützt Metallteile bei extrem schwierigen Betriebsbedingungen durch eine mikroskopisch dünne Teilchenschicht. Diese Partikel bilden eine Reibschicht, die nicht verkohlt und die nicht ausgewaschen oder abgekratzt werden kann. Die so gebildete Schutzschicht verhindert galvanischen Angriff, der dann auftreten kann, wenn verschiedene Metalle nicht durch eine derartige Schutzschicht daran gehindert werden, in Kontakt zu kommen.

Da Nickel ein hartes Metall ist, hält es hohen Druck, ohne flachgedrückt oder gehärtet zu werden, aus. Die mikroskopisch feine Rauheit von Metalloberflächen kommt nicht mit gegenüberliegenden Metalloberflächen in Kontakt, da die ultrafeinen Nickelteilchen mikroskopische Oberflächenvertiefungen ausfüllen und die Metalle dadurch getrennt halten.

Da Chesterton Super Anti-Haftmittel auf Nickelbasis 772 einen gleichmäßigen Reibungskoeffizienten hat, werden Gewinde nicht gedehnt, und beim Zusammenbau zu beachtende Belastungswerte können präzise eingehalten werden. Durch Verhindern von Riefenbildung und Bruch schont das Produkt Gewinde und Einzelteile, so dass sie nach der Demontage problemlos wiederverwendet werden können.

Typische physikalische Eigenschaften

Aussehen		Schwarz
Form		Weiche Paste
Spezifisches Gewicht		1,47
Teilchengröße		4-7 µm
NLGI		1
Tiefenwirkung	(ASTM D 217, ISO 2137)	330
Fallpunkt	(ASTM D 566, ISO 2176)	>316 °C
Temperaturbereich		Bis 1425 °C
Extremer Druck	(ASTM D 2596, DIN 51 350)	7136 kg/cm ²
Verschweißungspunkt	(ASTM D 2596, DIN 51 350)	500 kgf
Reibungsbeiwert „K“-Faktor	Skidmore – Wilhelm-Methode	0,16
LWI	(ASTM 2596, DIN 51 350)	100
Auswaschen durch Wasser	(ASTM D 1264) 79 °C	2,6%

Das Super Anti-Haftmittel auf Nickelbasis 772 wird weder durch Salz- noch durch Süßwasser ausgewaschen. Es kann sowohl in geschlossenen Räumen als auch im Freien sowie bei Marineanwendungen benutzt werden. Das Produkt erfüllt MIL-A-907F.

Zusammensetzung

772 von Chesterton wurde unter Verwendung einzigartiger und speziell entwickelter Feststoff-Schmierstoffe formuliert. Die Geometrie dieser Teilchen im 772 wirken wie kleinste Kugellager und beschichten Metallflächen, und verhindern dadurch Festfressen beim Zusammenbau von Gewindeteilen und gepaarten Flächen.

Da die Teilchen extrem klein sind, verteilen sie sich gleichmäßig und füllen Oberflächenrauigkeiten aus, damit direkter Kontakt von Metallteilen verhindert und unterbrechungsfreie Beschichtung gewährleistet wird. Das Chesterton Super Anti-Haftmittel auf Nickelbasis 772 mischt die optimale Teilchengröße von Nickel und Graphit in optimalem Verhältnis, um den Reibungskoeffizient von blankem Stahl zu erzielen. Dies ist ein Schlüsselparameter eines Anti-Haftmittels, der sicherstellt, dass Schrauben nicht zu fest angezogen und dadurch so gedehnt werden, dass sie künftig nicht mehr benutzt werden können.

Anwendungen

Vereinfacht den mechanischen Zusammenbau von Schrauben, Bolzen, Flanschen, Presspassungen, Pumpenhülsen, Ventilspindeln, Schnecken, Buchsen, Flachdichtungen, Lagern, etc. Vereinfacht die Demontage durch Verhindern von Festfressen, Rost und Korrosion bis 1425 °C. Schont Gewinde und Teile, so dass sie nach der Demontage problemlos wiederverwendet werden können. Kann an Stahl und rostfreiem Stahl, Eisen, Aluminium, Kupfer, Messing, Titan, etc., in der Automobil- und chemischen Industrie, Gießereien, Kraftwerken und Raffinerien eingesetzt werden.

Sollte nicht an Sauerstoffsystemen benutzt werden.

Merkmale

- Ultrafeine Teilchengröße
- Hält extrem hohen Druck aus
- Korrosionsfest
- Erfüllt alle Vorschriften von MIL A-907F
- Bescheinigte Chargenanalyse
- Wirksam bis 1425 °C
- Verwendbar, wo die Benutzung von Kupfer nicht zugelassen ist
- Wasserfest
- GE TIL 1117-3R1
- GE D50YP12
- GE NEDC-31735P

Anleitungen

Die zu beschichtenden Oberflächen sollten frei von Schmutz, Öl, Fett, Feuchtigkeit, Rost, Staub, etc. sein. Reichlich auf die zusammensetzenden Oberflächen auftragen.

Sicherheit

Vor Gebrauch des Produkts das Materialsicherheits-Datenblatt (MSDS) oder die für Ihr Gebiet geltenden Sicherheitsvorschriften sorgfältig durchlesen.

Maximale Einsatztemperaturen für Schrauben*

Allgemeine Klassifizierung	ASTM-Symbole	JIS-Symbole	Einsatztemp.
Baustahl		G3101-SS41	260 °C
Kohlenstoffstahl	A307-B	G4051-S250	420 °C
5Cr-1/2Mo	A193-B5	G4107-SNB5	600 °C
1Cr-1/5Mo	A193-B7	G4107-SNB7	550 °C
Cr-Mo-Va	A193-B16	G4107-SNB16	600 °C
18Cr-8Ni	A193-B8	G4303-SUS304	800 °C
18Cr-10Ni-Cb	A193-B8C	G4303-SUS347	800 °C
18Cr-10Ni-Ti	A193-B8T	G4303-SUS321	800 °C
18Cr-12Ni-2Mo	A193-B8M	G4303-SUS316	800 °C
15Cr-25Ni-Mo-Ti-V-B	A453-660		540 °C

***EINSATZ VON GEWINDEKLEBERN ERHÖHT DIE EINSATZTEMPERATUR DER BEFESTIGUNGSTEILE/SCHRAUBEN NICHT. KORREKTE TEMPERATUR- UND ANZIEHGRENZWERTE BEIM SCHRAUBENHERSTELLER NACHFRAGEN.**

Typische Analyseergebnisse von Super Anti-Haftmittel auf Nickelbasis

	ppm	Gesamt:	ppm
Antimon	<20	Chlorid	23
Arsen	<10	Fluorid	<10
Wismut	<20	Schwefel	10
Quecksilber	<0,5	Brom	<10
Zinn	<20	Iodid	<10
Cadmium	<5	Phosphor	<10
Kupfer	<5	Auswaschbar durch Wasser:	
Indium	<10	Chlorid	<5
Blei	<10	Fluorid	<5
Silber	<5	Schwefel	<5
Zink	<5	Brom	<5
Gallium	<10	Iodid	<5
Gesamt Metalle	Keine festgestellt	Phosphor	<5
		Extrahierbar:	
		Nitrit	<0,5
		Nitrat	<0,5

Die technischen Daten wurden in Laborversuchen ermittelt und dienen lediglich als allgemeine Richtlinien. A.W. CHESTERTON COMPANY GIBT KEINERLEI AUSDRÜCKLICHE ODER MITTELBARE GARANTIE, EINSCHLIESSLICH VERKÄUFLICHKEIT UND EIGNUNG FÜR EINE BESTIMMTE ANWENDUNG ODER BENÜTZUNG. IRGENDWELCHE GARANTIE SIND AUF ERSETZEN DES PRODUKTS BESCHRÄNKT.



ZU BEZIEHEN DURCH:

860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
Telefon: 781-438-7000 • Fax: 978-469-6528
www.chesterton.com

© 2014 A.W. Chesterton Company.
® Gesetzlich geschützte Schutzmarke der A.W. Chesterton Company
in den USA und anderen Ländern eingetragen.

FORM NO. G81232

772 PREMIUM NICKEL ANTI-SEIZE – GERMAN

REV. 12/14